



Микрометр торговой марки «SHAN»  
исполнение МГЦ

зав. № \_\_\_\_\_

ПАСПОРТ  
МГЦ.01.001.ПС



## 6. Свидетельство о приёмке

6.1. Микрометрическая головка цифровая, тип МПЦ торговой марки «SHAN», заводской № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл \_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_ расцифровка подписи \_\_\_\_\_  
штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Поверку (калибровку) произвел \_\_\_\_\_ личная подпись \_\_\_\_\_ расцифровка подписи \_\_\_\_\_  
Знак поверки \_\_\_\_\_ Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Перед началом работы убедиться в наличии/пригодности элемента питания и заменить в случае необходимости. Включить микрометр при помощи кнопки «ON/OFF». Переключить режим измерения в требуемые единицы «миллиметры-дюймы» кнопкой «mm/in». Установка нулевой точки отсчета осуществляется кнопкой «ON/OFF» (удержание более 1 сек). Значение измеряемой величины определяется показанием на экране дисплея. Величина, выветившаяся на экране, останется в памяти без изменения, т.е. в режиме HOLD (удержание). Так же могут присутствовать: кнопка выбора абсолютных или относительных измерений «ABS» и кнопка установки предварительного значения «SET».

Поверка осуществляется по документу МП 203-14-2019 «Микрометры торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками-1 год.

## 8. Сведения об утилизации

8.1. Микрометрические головки утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_

М.п.

## 1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Головка микрометрическая цифровая, тип МПЦ торговой марки «SHAN» (далее по тексту – головка микрометрическая), дата изготовления \_\_\_\_\_, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, KНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № \_\_\_\_\_, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя.

### 1.2. Технические данные

Таблица 1 – Диапазоны измерений микрометров, цена деления, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Модификация	Диапазон измерений, мм	Значение отчета по шкалам стебля и барабана, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
МПЦ-25	От 0 до 25	0,001	±3
МПЦ-50	От 0 до 50		±4

Таблица 2. Отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей микрометра

Верхний предел измерений микрометра, мм	Отклонение от плоскостности, мкм
25	0,6
50	0,6

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса нутромеров

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
От 0 до 25	118	20	20	0,2
От 25 до 50	130	20	20	0,3

Таблица 4 – Измерительное усилие и его колебание, параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Измерительное усилие, Н	От 3 до 12
Колебание измерительного усилия, Н, не более	2
Параметр шероховатости Ra измерительных поверхностей микрометрических головок по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	0,08
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	От +5 до +35

- относительная влажность воздуха, %, не более	80
--	----

## 2. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Микрометрическая головка	-	1 шт.
Ключ	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Методика поверки	МП 203-64-2018	1 экз.

## 3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие микрометрических головок требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

## 4. Консервация

4.1. Микрометрическая головка подвергнута на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл \_\_\_\_\_ личная подпись

расшифровка подписи

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 5. Свидетельство об упаковке

5.1. Микрометрическая головка упакована предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл \_\_\_\_\_ личная подпись

расшифровка подписи

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.